

ANSPRECHPARTNER

Leiter Polymerverarbeitung:

Dr. Michael Busch
Tel. +49 (0) 345 5589-111
michael.busch@iwmh.fraunhofer.de

Bereich Spritzguss:

Peter Stache
Tel. +49 (0) 3461 2598-321
peter.stache@iwmh.fraunhofer.de

Bereich Compoundierung:

Ivonne Jahn
Tel. +49 (0) 3461 2598-324
ivonne.jahn@iwmh.fraunhofer.de

Bereich Extrusion:

Frank Nagel
Tel. +49 (0) 345 5589-454
frank.nagel@iwmh.fraunhofer.de

KONTAKT

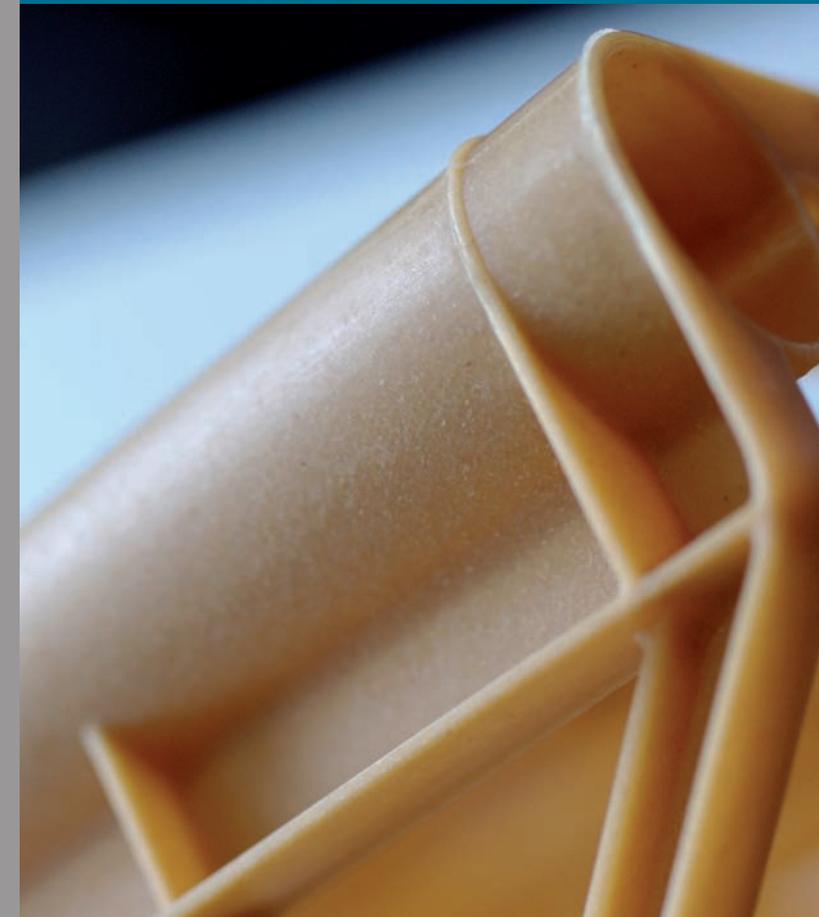
Wir freuen uns über Ihr Interesse.
Nehmen Sie einfach Kontakt zu uns auf!

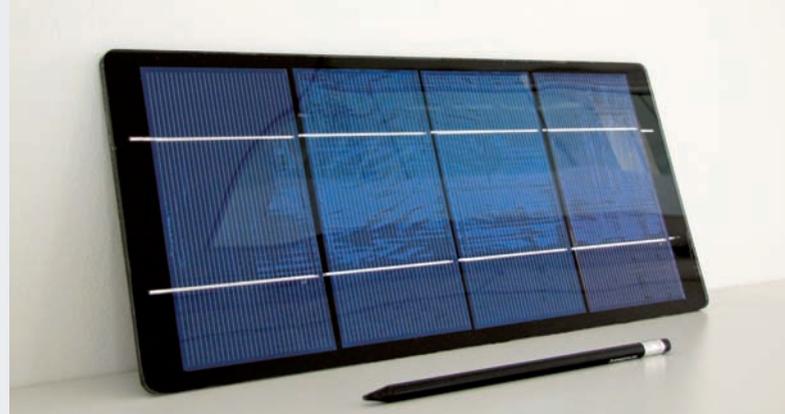
Leistungsbereich Polymerverarbeitung
Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese
und -verarbeitung

ValuePark, Gebäude A 74
06258 Schkopau

www.polymer-pilotanlagen.de
www.iwmh.fraunhofer.de

SPRITZGUSSLÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE





KUNSTSTOFFVERARBEITUNG NACH WUNSCH

Sie suchen Kapazitäten im Bereich Spritzguss? Sie benötigen zusätzliches wissenschaftliches Know-how in der Polymerverarbeitung? Wir bieten Ihnen technische Möglichkeiten zur schnellen Abmusterung von Werkzeugen, Produktionsmöglichkeiten im Pilotmaßstab sowie eine komplexe Bewertung von Bauteilen und Werkstoffen.

Im Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese und -verarbeitung PAZ widmen wir uns der Entwicklung anwendungsspezifischer Thermoplast-Compounds und prototypischer Bauteile unter besonderer Berücksichtigung der Einflüsse der Verarbeitung auf die resultierenden Werkstoff- und Bauteileigenschaften.

Das Fraunhofer-Pilotanlagenzentrum für Polymersynthese und -verarbeitung ist eine gemeinsame Initiative der Fraunhofer Institute IAP und IWM.

ANGEBOTSSPEKTRUM – EINE AUSWAHL

- Abmusterung von Prototypen- und Serienwerkzeugen
- Bereitstellung von Nullserien im Pilotmaßstab
- Material- und verfahrenstechnische Entwicklung mit Kundenwerkzeugen
- komplexe Bewertung der Werkstoffe und Bauteile
- Prozessoptimierung
- Herstellung langfaserverstärkter Thermoplast-Bauteile mit Faserdirekteinbearbeitung
- Untersuchung von Matrixpolymeren, Faserstoffen und Additiven
- Transfer von wissenschaftlichen und technischen Ergebnissen
- Bewertung des Einflusses des Materialsystems und der technologischen Bedingungen auf die Kennwerte der Bauteile

TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Unsere hochmodernen Maschinen mit modernster Spritzgusstechnologie garantieren die kostengünstige und effiziente Fertigung Ihrer Produkte.

Spritzgießmaschinen KM 200, KM 1300, KM 3200

Spritzgießmaschine KM 200-1000 C2

- Schließkraft: 2000 kN
- Schussgewicht (PS): 476 g

Spritzgießmaschine KM 1300-14000 IMC

- Schließkraft: 13000 kN
- Schussgewicht (PP): 6200 g
- Entnahme-Roboter

Spritzgießmaschine KM 3200-24500 MX IMC

- Schließkraft: 32000 kN
- Schussgewicht (PS): 20000 g
- Entnahme-Roboter

Ausstattung aller Maschinen:

Kernzug, Heißkanal, Kaskade, Betriebsdatenerfassung, Prozessanalyse